



Soluciones Integrales
De Bombeo

NH INDUSTRIAL tiene un portfolio completo para soluciones de bombeo, las que incluyen diseño, suministro, montaje, puesta en marcha y mantenimiento de sistemas de bombeo para: riego, industria petrolera, sistemas contra incendios, agua y saneamiento, sistemas comerciales y para la industria en general.

ESTABLECIDOS DESDE EL 2012

NH INDUSTRIAL fue creada con la finalidad de ser el Servicio Post-Venta de la prestigiosa marca HIDROSTAL y poder atender INTEGRALMENTE a todos sus clientes en el norte del Perú. Actualmente contamos ya con el respaldo no solo de HIDROSTAL, sino también con la compañía más grande del Perú en generación de energía Diesel y/o Gas: MODASA. Además contamos con las representaciones de ABB y WEG compañías líderes en tecnologías de automatización y energía. NH desarrolla proyectos a lo largo de todo el Perú con oficinas y talleres en Lima, Trujillo y Piura.



CALIDAD

NH INDUSTRIAL en el año 2015, implementó los estándares ISO 9001 e ISO 14001 de sus procesos. En 2018 el ISO 37001 y el OHSAS 18001. Esto nos compromete a trabajar mejor y buscando siempre la mejora continua para beneficio de nuestros clientes, nosotros mismos y el medio ambiente. Todos nuestros procesos son estandarizados, lo que nos pone a la vanguardia en la prestación de servicios a SISTEMAS HIDRÁULICAS Y DE BOMBEO. Nuestra política de calidad:

POLÍTICA DE GESTIÓN INTEGRADA DE LA CALIDAD, AMBIENTE, SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO NH INDUSTRIAL asume el compromiso a desarrollar sus actividades para el diseño e instalación, mantenimiento, reparación y puesta en marcha, de Sistemas Hidráulicos en la industria de producción en general además de brindar soluciones integrales para ésta, bajo procedimientos que garanticen la calidad de sus servicios, la preservación del medio ambiente, la seguridad y salud de sus trabajadores, contratistas, clientes y otras partes interesadas.



NH INDUSTRIAL propone una Solución Integral, orientada a obtener inmediata reducción de costos directos al customizar y optimizar el sistema de bombeo del cliente y así reducir el consumo de energía y la reposición de componentes en un sistema nuevo u optimizando un sistema existe. NH INDUSTRIAL tiene un modelo de negocio que inicia en visitar "in_situ" a sus clientes, levantar información y realizar estudios para la elaboración de esquemas y cálculos preliminares necesarios para la selección de la opción de bombeo más económica, funcional, eficiente y escalable, desarrolla planos de detalle, con el fin de suministrar e instalar y poner en marcha todos los componentes del sistema suministrado. Nuestros clientes reciben la capacitación necesaria para el mantenimiento preventivo correspondiente. Nuestro sistema post - venta es 24/7 para asegurar la correcta operación del sistema suministrado o servicio.



NUESTRO EQUIPO

Nuestra empresa cuenta con un personal técnico con más de 20 años de experiencia en diseño, suministro, puesta en marcha y mantenimiento a sistemas hidráulicas y de bombeo. Nuestro equipo de ingeniería está orientado a agregar valor al negocio del cliente, reducción de costos y alargamiento del tiempo de vida de los componentes de su sistema.



SOLUCIONES INTEGRALES EN BOMBEO

Brindamos soluciones integrales orientadas a obtener una inmediata reducción de costos en su sistema de bombeo, desde el diseño para un sistema nuevo hasta la optimización para un sistema existente. Esta solución va desde definir el problema, estructurar un matriz de soporte para la toma de decisión, el modelamiento, la ejecución de la solución, monitoreo de las variables críticas, calibración del sistema, la entrega al cliente y su puesta en marcha.

A blue-tinted photograph of an industrial facility. In the foreground, there are large, cylindrical pieces of machinery, possibly pumps or motors, arranged in a row. A worker wearing a hard hat and safety gear is visible in the middle ground, working on one of the machines. The background shows a fenced area with some structures and a clear sky. The overall scene is industrial and technical.

Nuestros Servicios

MANTENIMIENTO ELECTROMECAÁNICO DE ESTACIONES DE BOMBEO

NH INDUSTRIAL, es el único taller autorizado por la prestigiosa marca hidrostal para hacer el mantenimiento de sus equipos de bombeo. A su vez, NH es un ATS de WEG y de las marcas de componentes eléctricos ABB, Schneider y WEG. En este sentido NH cuenta con personal técnico capacitado y equipamiento especializado para poder brindar los servicios de mantenimiento predictivo, preventivo y correctivo de cualquier sistema electromecánico de bombeo: bomba, motor y tablero eléctrico.



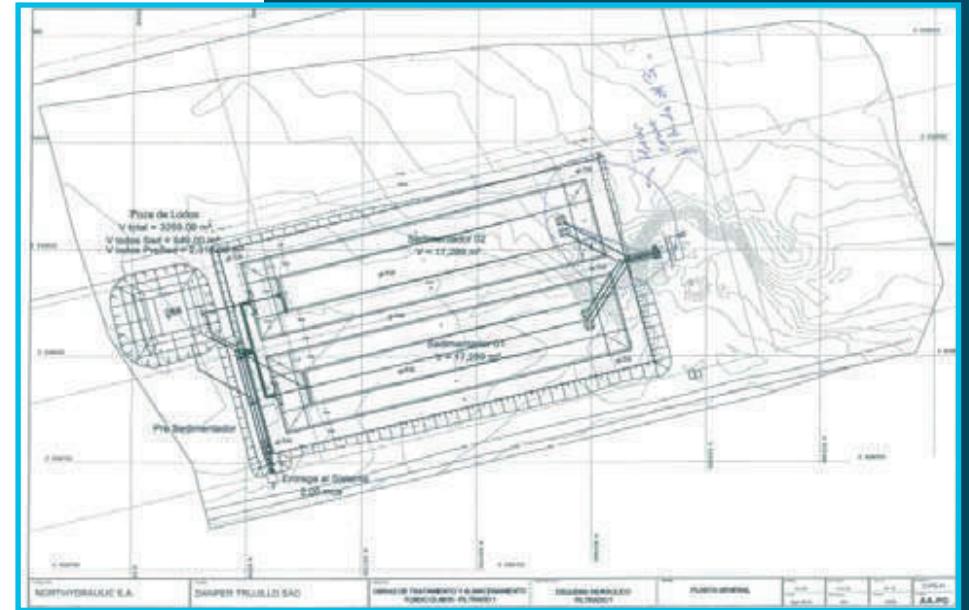
MANTENIMIENTO DE COLECTORES Y REDES DE AGUA Y ALCANTARILLADO

NH INDUSTRIAL cuenta con profesionales, personal técnico especializado, infraestructura, maquinaria y socios estratégicos especialistas para asumir contratos de mantenimiento de redes de agua y alcantarillado.



ELABORACIÓN DE EXPEDIENTES TÉCNICOS

NH INDUSTRIAL cuenta con un staff de consultores hidráulicos, civiles y electromecánicos especialistas con mas de 20 años de experiencia en la elaboración de expedientes técnicos para proyectar, diseñar, presupuestar y especificar sistemas hidráulicos de bombeo incluyendo obras civiles de almacenamiento, tratamiento de agua y la estación de bombeo en si.



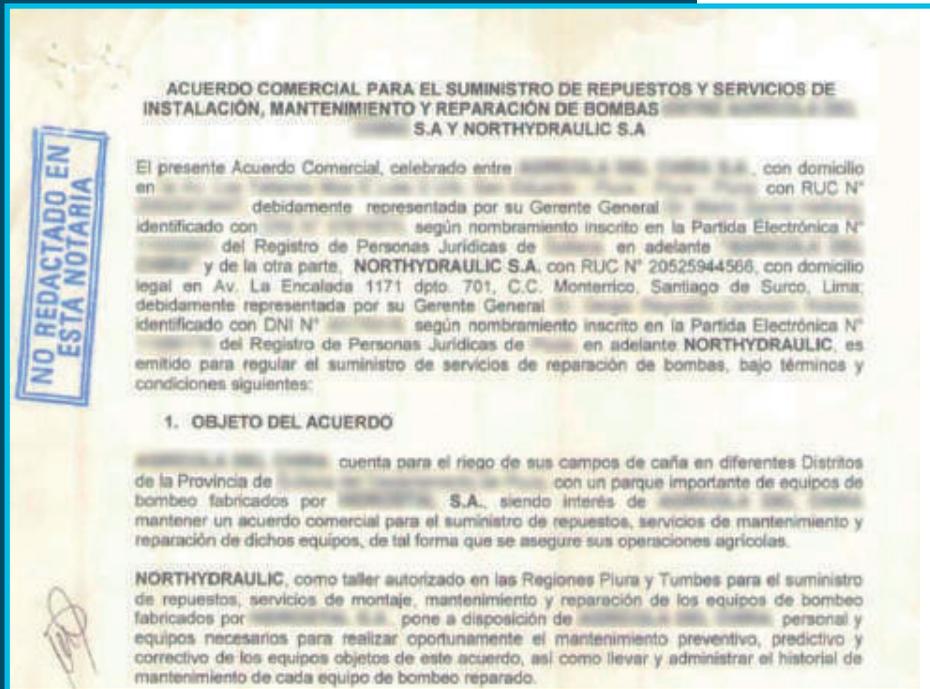
EJECUCIÓN DE OBRAS Y SERVICIOS ELECTRO-MECÁNICOS DE BOMBEO

NH INDUSTRIAL ejecuta obras y servicios electromecánicos de bombeo integrales. Contando con la experiencia, el personal y la maquinaria necesaria para hacer obras como captaciones de rios, reservorios de almacenamiento de concreto armado y metálicos, estaciones de bombeo, estaciones de filtrado, canales de conducción. A su vez, suministra: los equipos de bombeo, el piping, los accesorios, el equipamiento eléctrico de tableros y los CCMS. De esta manera NH INDUSTRIAL esta en la capacidad de brindar a sus clientes una solución integral a sus necesidades de bombeo.



CONTRATO MARCO DE MANTENIMIENTO INTEGRAL DE SISTEMAS DE BOMBEO

NH INDUSTRIAL lleva el mantenimiento de sus sistemas de bombeo a un siguiente nivel, no solo brinda el servicio de mantenimiento preventivo, predictivo y correctivo de sus equipos o sistemas, más aun, ofrece un servicio cuyo objetivo es asegurar su operación de bombeo, ya sea agrícola, industrial, comercial o de saneamiento. NH INDUSTRIAL asegura las condiciones hidráulicas de presión y caudal que el cliente requiera de la manera mas eficiente posible y dentro de un contrato marco de servicio.



AUDITORIA DE BOMBAS

La auditoría de bombas es una herramienta de diagnóstico que ofrece NH INDUSTRIAL para identificar todo consumo de energía excesivo que pueda existir en los Sistemas de Bombeo. Nuestra experiencia con las auditorías de bombas indica que el cliente puede ahorrar entre un 30 y un 50 % de la energía consumida por estos sistemas de bombeo, con lo que se autofinancian tanto los cambios de equipos como los mantenimientos correspondientes, significando esta operación un importante ahorro económico, eficiencias operativas y menor impacto ambiental



FABRICACIÓN Y MONTAJE DE TUBERIAS Y ACCESORIOS PARA SISTEMAS DE BOMBEO

NH INDUSTRIAL cuenta con personal técnico estructuralista (caldereros, soldadores y manobristas homologados) y maestranzas en las ciudades de Lima, Piura y Trujillo. Estas últimas, están equipadas para la fabricación de tuberías y accesorios de diámetros comerciales y no comerciales. A su vez, se cuenta con el equipamiento necesario para el montaje en campo de tuberías y accesorios en fierro, acero, hdpe o pvc, siguiendo las buenas prácticas de las normas internacionales y las recomendaciones de los fabricantes de piping.



SUMINISTRO, MONTAJE, MANTENIMIENTO Y/O OPTIMIZACIÓN DE TABLEROS ELÉCTRICOS

Dentro de nuestro portafolio y como complemento de nuestras soluciones de bombeo, NH INDUSTRIAL agregó a su portafolio el equipamiento de tableros eléctricos, variadores de velocidad y CCMS. Contando para esto con el respaldo como representantes autorizados de ABB, WEG y Schneider. Esto nos permite, ofrecer una garantía total del sistema eléctrico, mecánico e hidráulico.



The image shows a complex industrial machine, possibly a lathe or a similar precision tool, with various components like a headstock, tailstock, and a rotating workpiece. The entire scene is overlaid with a semi-transparent blue filter. The text 'Ingenieria' and 'Contraincendio' is positioned on the left side, with a horizontal line above it.

Ingenieria
Contraincendio

Unidades de Bombas Contra Incendio, y Sistemas Paquete en Caseta Peerless Pump

Miles de instalaciones de Peerless Pump (Aprobadas por UL, ULC o FM) proporcionan protección avanzada contra incendios en todo el mundo. Durante más de ochenta años, Peerless ha ofrecido servicio completo que va desde la ingeniería y fabricación, hasta la puesta en marcha del equipo. Los sistemas se diseñan a partir de una amplia selección de bombas, motores, controles, bases y accesorios. Las opciones de bombas incluyen modelos horizontales, en-línea y succión al extremo, centrífugas así como turbinas verticales.

Aplicaciones

Las aplicaciones van desde las pequeñas unidades básicas con motor eléctrico a los sistemas paquete en caseta impulsados por motor diesel. Las unidades estándar manejan agua dulce, pero se cuenta con materiales para aplicaciones de agua de mar. Las Bombas Contra Incendio Peerless Pump proporcionan un desempeño superior en las aplicaciones para la Agricultura, Industria General, Edificios, Industria Energética, Protección Contra Incendios, Municipal y de Procesos.

Características

Los sistemas de vanguardia sobre diseño se entregan listos para instalarse. Todos los sistemas sobre diseño cuentan con cableado completo para interconexión. La pre-construcción elimina a los costosos y complejos problemas de instalación. La fabricación propia le proporciona a Peerless Pump la habilidad de hacer el sistema a la medida de las necesidades del cliente y así asumir la responsabilidad completa por la unidad, lo cual significa que el cliente solo tiene que contactar a un solo proveedor si surgen preguntas o dudas.





La bombas se pueden equipar con motores eléctricos, diesel o turbinas de vapor. Las bombas estándar son de hierro vaciado con conectores de bronce. Los conectores y accesorios suministrados son los que recomienda la NFPA en su panfleto vigente.

Ingeniería de Alta Calidad

Peerless diseña productos resistentes y versátiles que cumplen con las necesidades de sus clientes. Las bombas y sistemas contra incendio así como los sistemas paquete en caseta ofrecen variedad, durabilidad y configuraciones estandarizadas que no tienen igual en la industria. Contacte la oficina de ventas autorizada de Peerless Pump en su localidad para obtener mayor información sobre nuestros equipos contra incendio.

Protección Contra Incendio

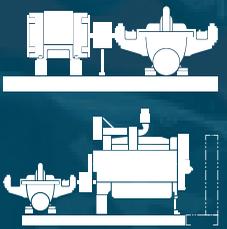
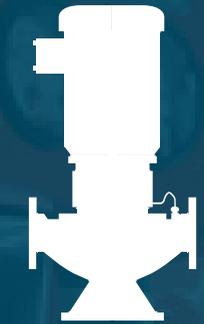
Ha decidido reducir el riesgo de daño por incendio en sus instalaciones, instalando un sistema de bombeo contra incendios con certificación UL, ULC y/o FM. Ahora la decisión está en cuál elegir. Busca una bomba contra incendio que haya sido probada en múltiples instalaciones en todo el mundo, fabricada por un líder de la industria con una amplia experiencia en el área de protección contra incendios. Quiere un servicio completo de asistencia técnica hasta el momento del arranque. Lo que usted quiere es una bomba Peerless.

Suministrando Soluciones de Bombeo al Mercado Contra Incendio Mundial

- Líder reconocido en la industria de bombas contra incendio.
- Miles de instalaciones de todos los tipos y tamaños.
- Nuestro personal altamente calificado nos representa en la mayoría de las grandes ciudades del mundo.
- Capacidad de manufactura completa en fábrica.
- Prueba de operación mecánica con equipo seleccionado por clientes para todos los estándares NFPA.
- Modelos horizontales con capacidad hasta 5,000 gpm.
- Modelos verticales con capacidad hasta 5,000 gpm.
- Modelos en-línea con capacidad hasta 500 gpm.
- Modelos de succión al extremo con capacidad hasta 1,500 gpm.
- Motores: eléctrico o diesel.
- Unidades básicas, sistemas en paquete o con ingeniería especial.

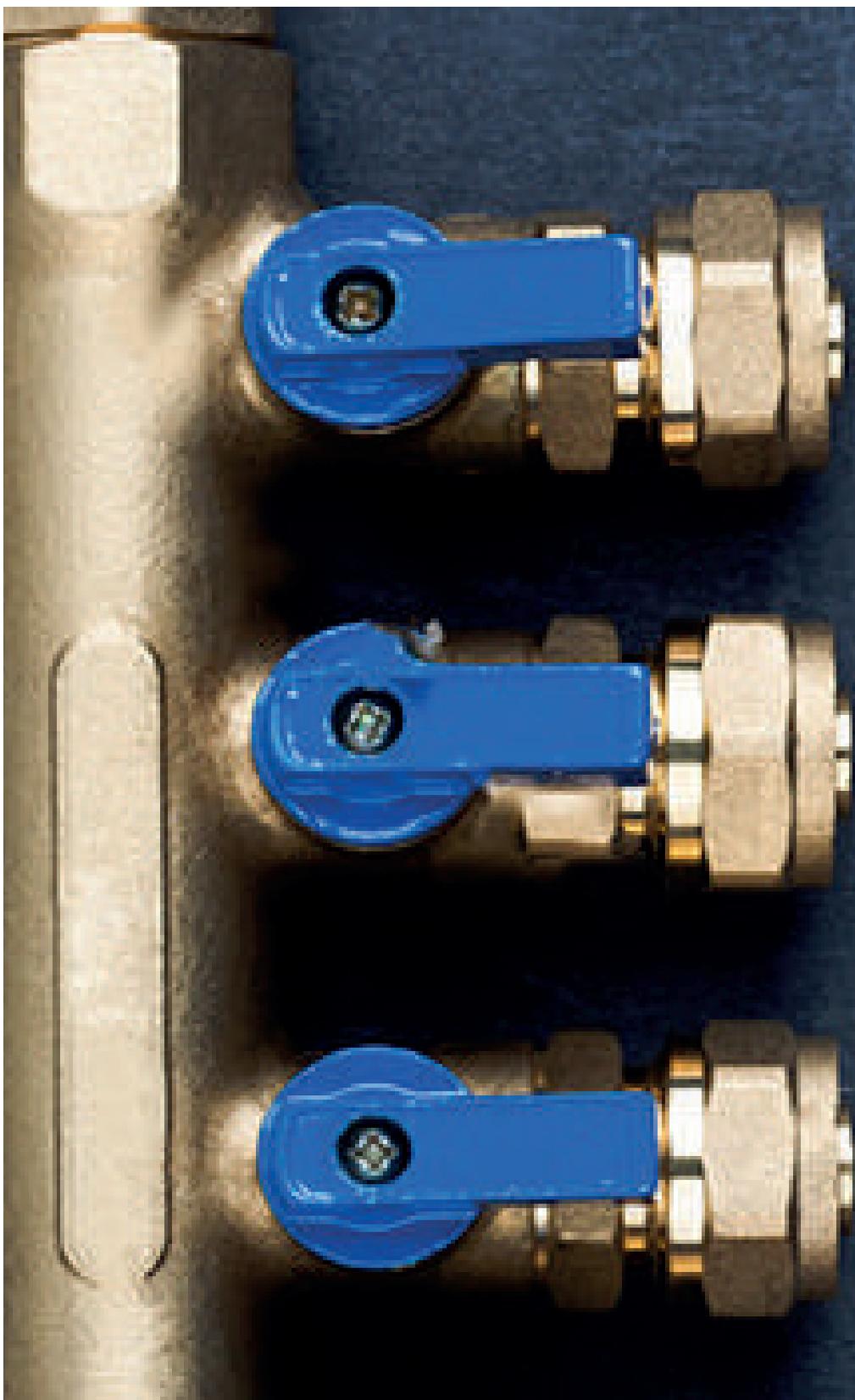
Características Y Especificaciones De Bombas Contra Incendio

Tipo

 <p>Bombas Horizontales Contra Incendio, Listadas UL y ULC, Aprobadas FM</p>	 <p>Bombas En-Línea Contra Incendio, Listadas UL y ULC</p>	 <p>Bombas de Succión al Extremo Contra Incendio , Listadas UL y Aprobadas FM</p>	 <p>Bombas Verticales Contra Incendio, Listadas UL y ULC, Aprobadas FM</p>
<p>Bombas de carcasa bipartida con los accesorios adecuados para proporcionar un suministro de agua para los sistemas de protección contra incendio en edificios, plantas y jardines. Tipos: AF, ADF, AEF, TUF, TUTF.</p>	<p>Bombas centrífugas compactas en línea contra incendio con accesorios adecuados para suministrar agua a los sistemas de protección contra incendio en edificios, plantas y jardines. Tipo: PVF.</p>	<p>Bombas centrífugas con los accesorios adecuados para suministrar agua o los sistemas de protección contra incendio en edificios, plantas y jardines. Tipo: UNF.</p>	<p>Bombas de turbina vertical con los accesorios adecuados para suministrar agua a los sistemas de protección contra incendio en edificios, plantas y jardines.</p>
<p>Capacidades 250 a 5,000 gmp (57 a 1,136 m3/hr)</p>	<p>50 a 500 gmp (11 a 114 m3/hr)</p>	<p>Hasta 1,500 gmp (114 m3/hr)</p>	<p>250 a 5,000 gmp (57 a 1,136 m3/hr)</p>
<p>Carga 92 a 630 pies (28 a 192 metros)</p>	<p>Hasta 406 pies (123 metros)</p>	<p>Hasta 340 pies (104 metros)</p>	<p>92 a 1,176 pies (28 a 359 metros)</p>
<p>Presión Hasta 640 psi (45 kg/cm2, 4,414kPa)</p>	<p>Hasta 175 psi (12 kg/cm2, 1,207 kPa)</p>	<p>Hasta 147 psi (10 kg/cm2, 1,014kPa)</p>	<p>Según la aplicación</p>
<p>Caballaje Hasta 800 hp (597 kW)</p>	<p>Hasta 75 hp (56 kW)</p>	<p>Hasta 75 hp (56 kW)</p>	<p>Hasta 600 hp (448 kW)</p>
<p>Motores Motores eléctricos horizontales, motores diesel y turbinas de vapor</p>	<p>Motores eléctricos verticales con acoplamiento compacto (close coupled)</p>	<p>Motores eléctricos horizontales y motores diesel.</p>	<p>Motores eléctricos verticales y motores diesel con engranes en ángulo recto y turbinas de vapor.</p>
<p>Líquido Bombeado Agua</p>	<p>Agua</p>	<p>Agua</p>	<p>Agua</p>
<p>Temperatura Ambiente dentro de los límites para la operación satisfactoria del equipo.</p>	<p>Ambiente dentro de los límites para la operación satisfactoria del equipo.</p>	<p>Ambiente dentro de los límites para la operación satisfactoria del equipo.</p>	<p>Hasta 115°F (46°C)</p>
<p>Materiales de Construcción Hierro fundido con accesorios de bronce como estándar. Se disponen de materiales opcionales para aplicaciones con agua de mar.</p>	<p>Hierro fundido con accesorios de bronce.</p>	<p>Hierro fundido con accesorios de bronce.</p>	<p>Hierro fundido con accesorios de bronce como estándar. Se disponen de materiales opcionales para aplicaciones con agua de mar.</p>
<p>Información Adicional Folleto B-1510 (tablas de selección)</p>	<p>Folleto B-1510 (tablas de selección)</p>	<p>Folleto F-1900 Folleto B-1510 (tablas de selección)</p>	<p>Folleto B-1510 (tablas de selección)</p>

A large industrial facility, possibly a refinery or chemical plant, featuring a complex network of pipes, scaffolding, and a multi-story structure. The image is overlaid with a dark blue tint. A horizontal white line is positioned above the text.

Piping y Manifolds



DISEÑO Y FABRICACIÓN DE MANIFOLDS

NH INDUSTRIAL tiene un portafolio completo para soluciones, las que incluyen diseño, suministro, montaje, puesta en marcha y mantenimiento para: riego, industria petrolera, sistemas contraincendio, agua y saneamiento, sistemas comerciales y para la industria en general.

ESTABLECIDOS DESDE EL 2009

NH INDUSTRIAL fue creada el 2009 con la finalidad de ser el Servicio Post-Venta de la prestigiosa marca HIDROSTAL y poder atender INTEGRALMENTE a todos sus clientes en el norte del Perú.

Actualmente contamos ya con el respaldo no solo de HIDROSTAL, sino también con la compañía más grande del Perú en generación de energía Diesel y/o Gas: MODASA. Además contamos con las representaciones de ABB y WEG compañías líderes en tecnologías de automatización y energía.

NH INDUSTRIAL desarrolla proyectos a lo largo de todo el Perú con oficinas y talleres en Lima, Trujillo y Piura.

POLÍTICA DE GESTIÓN INTEGRADA DE LA CALIDAD, AMBIENTE, SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO NH INDUSTRIAL

En el año 2015, implementó los estándares ISO 9001 e ISO 14001 de sus procesos. En 2018 ISO 37001 Y OHSAS 18001 Esto nos compromete a trabajar mejor y buscando siempre la mejora continua para beneficio de nuestros clientes, nosotros mismos y el medio ambiente. Todos nuestros procesos son estandarizados, incluidos los diseños, construcción, montajes y puesta en marcha de manifolds, lo que nos pone a la vanguardia en la prestación de servicios a SISTEMAS HIDRÁULICAS Y DE BOMBEO.

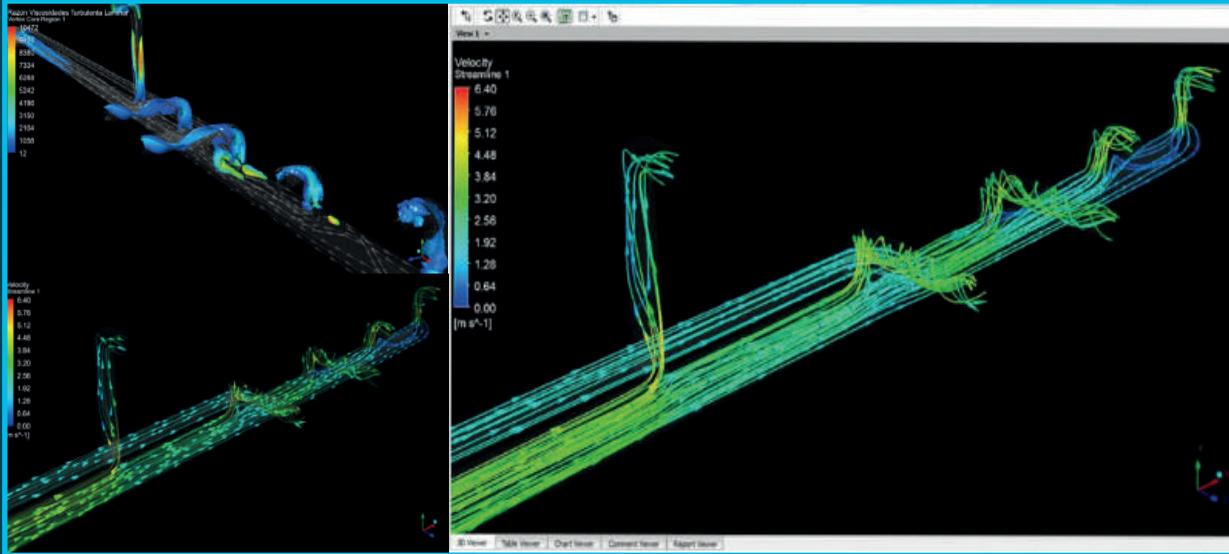
NH INDUSTRIAL asume el compromiso a desarrollar sus actividades para el diseño e instalación, mantenimiento, reparación y puesta en marcha, de Sistemas Hidráulicos en la industria de producción en general además de brindar soluciones integrales para ésta, bajo procedimientos que garanticen la calidad de sus servicios, la preservación del medio ambiente, la seguridad y salud de sus trabajadores, contratistas, clientes y otras partes interesadas.



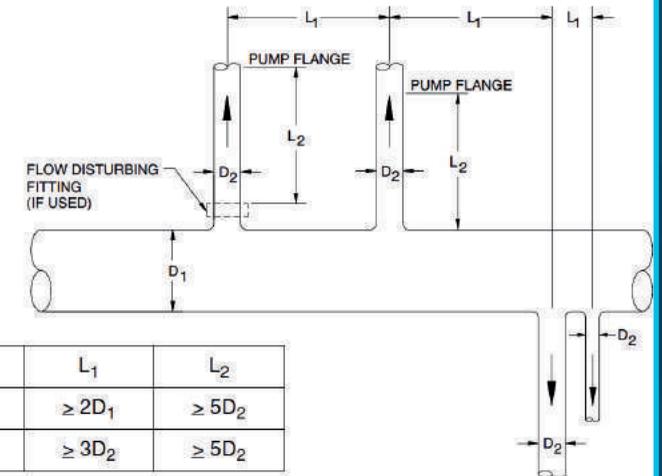
Diseño y fabricación de manifolds

Ingeniería de simulación de manifolds, cabeceros, desarenadores, etc.

INGENIERÍA HIDRÁULICA



SUCTION HEADER DESIGN OPTIONS

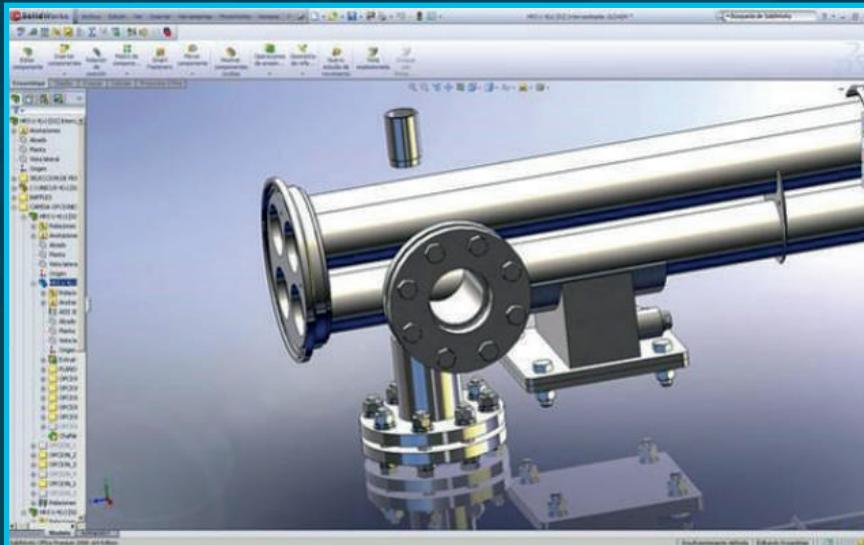


D_2/D_1	L_1	L_2
≥ 0.3	$\geq 2D_1$	$\geq 5D_2$
< 0.3	$\geq 3D_2$	$\geq 5D_2$

Figure 9.8.22 — Suction header design options

Ingeniería de diseño de manifolds, cabeceros, desarenadores, etc.

DISEÑO Y FABRICACIÓN DE MANIFOLDS, TUBERIAS Y ACCESORIOS PARA FILTRADOS



CONTACTO

OFICINA PRINCIPAL LIMA:

Av. El Derby 254 Of. 1503 Edificio Lima Central Tower, Surco

Telefono: 297 8111

Email de Contacto: ventas@nh.com.pe

DIRECCION DE SUCURSALES:

LIMA: Av. Los Cisnes cdra 2, Mz. 12 LT 15 C.P.M Santa Maria de Huachipa, Lurigancho.

PIURA: Av. Los Cocos Mz M Lt 8 Of. 301 - Urb. Los Cocos del club de Grau.

TRUJILLO: Av. Industrial S/N, El Palmillo, Moche, Trujillo.

WWW.NH.COM.PE

